

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 11193355 A

(43) Date of publication of application: 21 . 07 . 99

(51) Int. CI

C09D 5/00 C09D175/04 G02B 1/10 // C08G 18/38

(21) Application number: 10142812

(22) Date of filing: 25 . 05 . 98

(30) Priority: 28 . 10 . 97 JP 09295771

(71) Applicant:

ITO KOGAKU KOGYO KK

(72) Inventor:

MURAI YUKIO UCHIDA NAOKI MURAI YOSHIKO

(54) PRIMER COMPOSITION

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a composition which can give a coating film having a controlled refractive index and reduced in cloudiness due to diffused reflection by using a polyisocyanate component and a polythiol component as the essential components and using a specified thiourethane resin as the film-forming element.

SOLUTION: An aliphatic or aromatic polyisocyanate or a sulfur-containing polyisocyanate is mixed with an

aliphatic or alicyclic polythiol containing at least 10 wt.%, desirably, at least 20 wt.% polythiol having a molecular weight of 300-4,000, desirably, 500-2,000 in a molar ratio between the functional groups, NCO/SH, of 0.5-3.0, desirably, 0.75-2.0. The obtained mixture is mixed with a film-forming element being a thiourethane resin having a sulfur content of at least 15 wt.%, desirably, 15-30 wt.%, more desirably, 1 8-25 wt.% thiourethane resin and, optionally, 1-60 pts.wt., desirably, 2-50 pts.wt., per 100 pts.wt. resin component, metal oxide microparticles.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-193355

(43)公開日 平成11年(1999)7月21日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	FΙ						
C 0 9 D 5/00		C 0 9 D 5/	5/00]	D			
175/04		175/	5/04					
G 0 2 B 1/10		C 0 8 G 18/	3/38	:	Z			
// C 0 8 G 18/38		G 0 2 B 1/	B 1/10		Z			
		審査請求	未請求	請求項の数 8	OL	(全 11 頁)		
(21)出願番号	特願平 10-142812	(-)	391007507	7 工 業株式会社				
(22)出願日	平成10年(1998) 5月25日	-	愛知県稿料 村井 幸福	郡市宮成町3看 建	第 19号			
(31)優先権主張番号 (32)優先日	特願平9-295771 平 9 (1997)10月28日	•	爱知県精神 養株式会社	· 那市宮成町3番 吐内	第 19号	伊藤光学工		
(33)優先権主張国		(72)発明者	(//			市宮成町 3 番19号 伊藤光学工		
		-	类株式会社		rio 77	7. 原儿 子工		
			村井 佳	子 都市宮成町3番	幹 19号	伊藤光学工		
			業株式会社			V		
		(74)代理人 ョ	弁理士 負	反田 昭夫	(外1名	4)		

(54)【発明の名称】 プライマー組成物

(57)【要約】

【課題】 屈折率を調整でき、かつ光の乱反射による曇 りの少ないプライマー組成物を提供すること。

【解決手段】 有機ガラス又は無機ガラスとハードコー ト層との間にプライマー層を形成するためのプライマー 組成物。ポリイソシアナート成分とポリチオール成分と を必須成分とし、かつ、硫黄含有率が15wt%以上であ るチオウレン樹脂を塗膜形成要素とする。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 有機ガラス又は無機ガラスとハードコートとの間にプライマー層を形成するためのプライマー組成物において、

ポリイソシアナート成分とポリチオール成分とを必須成分とし、かつ、硫黄含有率が15wt%以上であるチオウレン樹脂を**金膜形成要素とすることを特徴とするプライマー組成物**。

【請求項2】 前記ポリチオール成分が、分子量300~4000のポリチオールを10wt%以上含むことを特徴とする請求項1記載のプライマー組成物。

【請求項3】 前記ジチオールとして、末端がチオール 基である液体ポリスルフィドを含むことを特徴とする請 求項2記載のプライマー組成物。

【請求項4】 有機ガラスとハードコートとの間にプライマー層を形成するためのプライマー組成物において、さらに金属酸化物微粒子を含有することを特徴とする請求項1~3のいずれかに記載のプライマー組成物。

【請求項5】 有機ガラス又は無機ガラスの表面に、ハードコート及び無機反射防止膜が積層されてなる光学要素において、前記有機ガラスとハードコートとの間に、ポリイソシアナート成分とポリチオール成分とを必須成分とし、かつ、硫黄含有率が15wt%以上であるチオウレン樹脂を塗膜形成要素とするプライマー組成物で形成されてなるプライマー層が介在されていることを特徴とする光学要素。

【請求項6】 前記前記ポリチオール成分が、分子量300~4000のポリチオールを10wt%以上含むことを特徴とする請求項5記載の光学要素。

【請求項7】 前記ジチオールとして、末端がチオール 30 基である液体ポリスルフィドを含むことを特徴とする請求項6記載の光学要素。

【請求項8】 前記塗料がさらに金属酸化物微粒子を含有することを特徴とする請求項5~7のいずれかに記載の光学要素。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、有機ガラス又は無機ガラスとハードコートとの間にプライマー層を形成するためのプライマー組成物及び該プライマー層を有する 光学要素に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、眼鏡用レンズの材料としては、無機ガラスに比して、軽くかつ割れにくい有機ガラスが普及してきている。しかし、一般的に有機ガラスは、無機ガラスに比して耐擦傷性が格段に低い。そこで、通常、レンズの表面に、シリコーン系ハードコートが形成されている。更に眼鏡レンズの場合、、美観上等の理由から、シリコーン系ハードコート上に、無機物質の蒸着等の乾式メッキによる無機反射防止膜が形成されているこ

とが多い。

【0003】しかし、上記のように有機ガラス基材上に、ハードコートと無機反射防止膜の双方を設けたレンズは、耐衝撃性に劣るという不具合があった。そこで、ハードコートの耐衝撃性を向上させるために、基材とハードコートの間にポリウレタン系 金料からなるプライマー層を介在させる技術的思想が種々提案されている(特開昭63-87223、63-141001号、特開平3-109502号等)。

【0004】他方、近年有機ガラス基材の材料が、脂肪族ポリアリルカーボネート系(CR-39、屈折率1.50)に代わって、より高屈折率の、芳香族ポリアリルカーボネート系(屈折率1.57)、ポリチオウレタン系(屈折率1.60~1.70)等に代わりつつある。
 【0005】この場合、プライマー層及びハードコート

【0005】この場合、プライマー層及びハードコート の屈折率も光による干渉を防ぐため、基材と同等の屈折 率を有するものとする必要がある。

【0006】そこで、本発明者らは、ウレタンエラストマー、無機微粒子及びオルガノアルコキシシランの加水分解物よりなり、基材が高屈折率であっても、光干渉を発生させないプライマー組成物を提案した(特開平6-82694号)。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】しかし、当該プライマー層は、層内が不均一性になり易く、そのため光の乱反射による曇りが認められるという不具合があった。

【0008】本発明は、上記にかんがみて、屈折率を調整でき、かつ光の乱反射による曇りの少ないプライマー 組成物を提供することを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記課題を下 記構成により解決するものである。

【0010】本発明のプライマー組成物は、有機ガラス 又は無機ガラスとハードコートとの間にプライマー層を 形成するためのプライマー組成物において、ポリイソシ アナート成分とポリチオール成分を必須成分とし、か つ、硫黄含有率が15wt%以上であるチオウレン樹脂を 塗膜形成要素とすることを特徴とする。

【0011】ここで、ポリチオール成分は、分子量300~4,000のポリチオールを10wt%以上含むことが望ましく、更には、ジチオールとして、末端がチオール基である液体ポリスルフィドを含むことが望ましい。

【0012】該プライマー組成物には、さらに金属酸化物機粒子を含有させて屈折率の調整をすることも可能である。

[0013]

40

【発明の実施の形態】以下、本発明の各構成について詳細に説明する。以下の説明で配合比・単位は特に断らない限り、重量比・単位である。

【0014】A. 本発明のプライマー組成物は、有機ガ

ラスとシリコーン系またはアクリル系のハードコートと の間にプライマー層を形成するためのものを前提的要件 とする。

【0015】(1) 上記有機ガラスとしては、ポリメチルメタクリレート、ポリカーボネート、脂肪族ポリアリルカーボネート、芳香族ポリアリルカーボネート、ポリスルホン、ポリチオウレタン等を挙げることができる。これらの内で、高屈折率のものが得易い、芳香族ポリアリルカーボネート、ポリスルフホン、ポリチオウレタンが望ましい。

【0016】また、無機ガラスとしては、屈折率(n」)として、1.55以上のものが得易い、バリウムクラウンガラス(BaK) $1.54\sim1.60$ 、重クラウンガラス(SK)>1.54、特重クラウンガラス(SK)>1.54、特重クラウンガラス(SK)>1.60、軽バリウムフリント(BaLF)>1.55、バリウムフリント(BaF)>1.56、重バリウムフリント(BaSF)>1.585等が好適である。なお、各無機ガラス略号の後の数字は、各ガラスのn。を示す。

【0017】(2) 上記ハードコートは、ガラス表面に耐 擦傷性等を付与できるものなら特に限定されないが下記 シリコーン系又はアクリル系のものが、好適に使用でき る。

【0018】(i)シリコーン系ハードコート;例えば、オルガノアルコキシシランの加水分解物に、触媒、金属酸化物微粒子(複合微粒子を含む)を加え、希釈溶剤にて塗布可能な粘度になるように調節する。さらに、このハードコート液には、適宜界面活性剤、紫外線吸収剤等の添加も可能である。

【0019】 ①上記オルガノアルコキシシランとしては、下記一般式にて示されるものが使用可能である。

 $[0020]R_{b}^{1}R_{b}^{2}Si(OR^{3})_{4(a+b)}$

(但し、R¹ は炭素数1~6のアルキル基、ビニル基、エポキシ基、メタクリルオキシ基、フェニル基であり、R² は炭素数1~3の炭化水素基、ハロゲン化炭化水素基、アリール基、R³ は炭素数1~4のアルキル基、アルコキシアルキル基である。また、a=0または1、b=0、1または2である)。

【0021】具体的には、テトラメトキシンラン、メチルトリメトキシシラン、ビニルトリメトキシシラン、トリメチルクロロシラン、グリシドキシメチルトリメトキシシラン、カリメチルクロロシラン、グリシドキシエチルトリメトキシシラン、 β ーグリシドキシエチルトリメトキンシラン、 γ ーグリシドキシプロピルトリメトキンシラン、 γ ーグリシドキシプロピルトリメトキンシラン、 γ ーグリシドキシプロピルトリメトキンシラン、 γ ーグリシドキシプロピルトリメトキンシラン、 γ ーグリシドキシプロピルメチルジエトキシンラン等を挙げることができる。これらは、単独使用の他に、2 種以上を併用することも可能である。

【0022】②上記触媒としては、トリメリト酸、無水 トリメリト酸、イタコン酸、ピロメリト酸、無水ピロメ リト酸等の有機カルボン酸、メチルイミダゾール、ジシアンジアミド等の窒素含有有機化合物、チタンアルコキシド、ジルコアルコキシド等の金属アルコキシド、アセチルアセトンアルミニウム、アセチルアセトン鉄等の金属錯体、酢酸ナトリウム、酢酸カリウム等のアルカリ金属有機カルボン酸塩を使用できる。

【0023】③金属酸化物微粒子としては、平均粒径が 5~50mμのコロイダルシリカ、コロイダルチタニア、コロイダルジルコニア、コロイダル酸化セリウム (IV)、コロイダル酸化タンタル (V)、コロイダル酸化スズ (IV)、コロイダル酸化アンチモン (III)、コロイダルアルミナ、コロイダル酸化鉄 (III)等を使用でき、これらは、単一使用の他に、2種以上を併用、ま

【0024】④希釈溶剤としては、アルコール類、ケトン類、エステル類、エーテル類及びセロソルブ類等の極性溶剤を好適に使用できる。

たは複合微粒子として使用することも可能である。

【0025】⑤コーティング方法としては、ディッピン グ法、スピンコート法等の公知の方法から選ばれる。硬 20 化条件は、80~120℃で1~4時間である。

【0026】(ii)アクリル系ハードコート;例えば、1分子中に3個以上のアクリロイルオキシ基を有する多官能アクリル系オリゴマー、モノマーに、目的機能を有するモノマー、オリゴマー、及び光重合開始剤を加えたものを必須成分とする。必要に応じて、重合禁止剤、レベリング剤及び紫外線吸収剤等の添加剤、熱可塑性樹脂や酸化金属微粒子等の改質剤の添加も可能である。

【0027】①上記多官能アクリル系オリゴマー、モノマーとは、1分子中に3個以上のアクリロイルオキシ基を有する化合物で、下記のものを例示できる。

【0028】ポリオールアクリレート(多価アルコールまたはポリエーテル型多価アルコールの(メタ)アクリレート):トリメチロールプロパントリアクリレート、ジトリメチロールプロパンテトラアクリレート、ペンタエリトリトールテトラメタクリレート、ジペンタエリトリトールベンタアクリレート等

ポリエステルアクリレート (多塩基酸と多価アルコールとアクリル酸の三成分を反応させて得られるポリエステルの (メタ) アクリレート): 例えば多塩基酸としてはフタル酸、イソフタル酸、テトラヒドロフタル酸等、多価アルコールとしてはトリメチロールプロパン、ペンタエリトリトール等をそれぞれ代表的に使用できる。

【0029】ウレタンアクリレート(3価以上のポリオール成分、3価以上のポリイソシアナートまたはポリオールポリイソシアナートと水酸基含有多官能(メタ)アクレートの三成分を反応させて得られる。):例えば、ポリオール成分としてはトリメチロールプロパン等、ポリイソシアナートとしてはHMDIのビューレット又は三量体、水酸基含有多官能(メタ)アクレートとしては

ペンタエリトリトールトリアクリレート等の前記ポリオールアクリレートを、それぞれ代表的に使用できる。

【0030】エポキシアクリレート(エポキシ化合物に(メタ)アクリル酸、ヒドロキシル基含有(メタ)アクリレートを反応させて得られる): グリセリントリグリシジルエーテルトリアクリレート、トリス(グリシジルエーテルエチル)イソシアヌレートトリアクリレート、ペンタエリトリトールテトラグリシジルエーテルテトラアクリレート、フェノールノボラックポリグリシジルエーテルポリアクリレート、トリメチロールプロパンポリ 10 グリシジルエーテルポリアクリレート等。

【0031】その他:トリスアクリロイルオキシイソシアヌレート、アミノポリアクリレート、ヘキサキスメタクリロイルオキシエチルホスファゼン、トリスアクリロイルオキシエチルイソシアヌレート等

②上記光重合開始剤としては、下記例示のものを使用できる。

【0032】アセトフェノン系:4ーフェノキシジクロロアセトフェノン、4ーtーブチルージクロロアセトフェノン、4ーtーブチルートリクロロアセトフェノン、ジエトキシアセトフェノン、2ーヒドロキシー2ーメチルー1ーフェニルプロパンー1ーオン、1ー(4ーイソプロピルフェニル)ー2ーヒドロキシー2ーメチルプロパンー1ーオン、混合光開始剤(アリルケトン類起源)、4ー(2ーヒドロキシエトキシ)ーフェニル(2ーヒドロキシー2ープロピル)ケトン、アリルケトン含有光開始剤、1ーヒドロキシシクロヘキシルフェニルケトン、2ーメチルー1ー [4ー(メチルチオ)フェニル]ー2ーモルホリノプロパンー1等

ベンソイン系:ベンゾイン、ベンゾインメチルエーテル、ベンゾインエチルエーテル、ベンゾインイソプロピルエーテル、ベンゾインイソブチルエーテル、ベンジルメチルケタール等

ベンゾフェノン系:ベンゾフェノン、ベンゾイル安息香酸、ベンゾイル安息香酸メチル、4-フェニルベンゾフェノン、ヒドロキシベンゾフェノン、アクリル化ベンゾフェノン、4-ベンゾイル-4'-メチルジフェニルサルファイド、3,3'-ジメチル-4-メトキシベンゾ 40フェノン等

チオキサンソン系:チオキサンソン、2ークロルチオキサンソン、2ーメチルチオキサンソン、2,4ージメチルチオキサンソン、イソプロピルチオキサンソン、2,4ージエチルチオキサンソン、2,4ージイソプロピルチオキサンソン等特殊グループ:αーアシロキシムエステル、アンルホスフィンオキサイト、メチルフェニルグリオキシレート、ベンジル、9,10ーフェナンスレンキノン、カンファーキノン、ジベンゾスベロン、2ーエチルアンスラキノ

ン、4', 4"-ジエチルイソフタロフェノン、3, 3', 4, 4'-テトラ (t-ブチルパーオキシカルボ

ニル) ベンゾフェノン等

できる。

このときトリエタノールアミン、メチルジエタノールアミン、トリイソプロパノールアミン、4,4'-ジメチルアミノベンゾフェノン(ミヒラーケトン)、4,4'-ジエチルアミノベングフェノン、2-ジメチルアミノエチル安息香酸、等の光重合開始助剤を併用することも

【0033】重合開始剤の濃度としては、硬化性樹脂に対して0.5~10wt%、好ましくは1~7wt%である。

【0034】③上記重合禁止剤としては、下記例示ものを使用できる。

【0035】ヒドロキノン、メトキノン、pーベンゾキノン、フェノチアジン、モノーtーブチルヒドロキノン、カテコール、pーtーブチルカテコール、ベンゾキノン、2,5ージーtーブチルヒドロキノン、アンスラキノン、2,6ージーtーブチルヒドロキシトルエン等20 ②上記レベリング剤としては、炭化水素系、シリコーン系、フッ素系が使用できる。

【0036】⑤上記紫外線吸収剤としては、ヒドロキシベンゾフェノン系、サルチレート系、ベンゾトリアゾール系、ヒンダードアミン系等を挙げることができる。

【0037】⑥上記熱可塑性樹脂は、ポリウレタンエラストマー、ポリブタジエンエラストマー、アクリルニトリル・ブタジエンエラストマー等を挙げることができる。

クロヘキシルフェニルケトン、2-メチル-1-[4- 【0038】**⑦**上記酸化金属微粒子及び希釈溶剤として (メチルチオ) フェニル]-2-モルホリノプロパン- 30 は、上記シリコーン系で例示したものと同様のものが使 1 第 用できる。

> 【0039】コーティング方法も、シリコーン系の場合 と同様である。

> 【0040】硬化条件は、管壁負荷80~160W/cmの高圧水銀ランプ系またはメタルハライドランプ系紫外線光源下にて2~180秒とする。

(3) 上記ハードコートの上には、反射防止膜を形成することもできる。該反射防止膜の形成は、通常、金属、金属酸化物、金属フッ化物等の無機微粒子を、真空蒸着、スパッタリング、イオンプレーティング等の乾式メッキ

法により行う。

【0041】反射防止膜を形成する無機物としては、シリカ、チタニア (IV) 、酸化タンタル (V) 、酸化アンチモン (III)、ジルコニア、アルミナ等の金属酸化物や、フッ化マグネシウム等の金属フッ化物を好適に使用

【0042】B. 本発明のプライマー組成物は、ポリイ ソシアナート成分とポリチオール成分を必須成分とし、 かつ、硫黄含有率が15wt%以上であるチオウレン樹脂 50 を塗膜形成要素とすることを特徴的要件とする。 【0043】(1) ここで、ポリイソシアナート成分としては、ポリウレタンに一般的に使用する脂肪族系及び芳香族系のものの他、下記硫黄含有ポリイソシアナートも好適に使用できる。これらの内で、耐候性の見地からは、脂肪族・脂環式系のものが望ましい。これらの内で、ヘキサメチレンジイソシアナート、水添XDIが更に望ましい。他方、屈折率向上の見地からは、XDI等の芳香族系のものが望ましい。但し、紫外線により黄変のおそれがあるので、紫外線吸収剤をプライマー層やハードコートに含有させる必要がある。

【0044】 ①脂肪族・脂環式系イソンアナート:本来の脂肪族イソシアナートの他に脂環式イソシアナートも含み、ヘキサメチレンジイソシアナート (HMD1)、水添キシリレンジイソンアナート (水添XD1)、4、4~-メチレンビスジンクロヘキシルジイソシアナート (H12MD1)、メチルンクロヘキシルジイソシアナート (水添TDI)、及びイソホロンジイソシアナート (1PD1)等、さらには、取扱上の見地から、それらを高分子化させたダイマー、トリマー、トリメチロールプロパン付加体、プレポリマーなど、いわゆる非黄変性 20のものを挙げることができる。

【0045】②芳香族系イソシアナート:メタキシリレンジイソシアナート(XDI)、4,4⁻-ジフエニルメタンジイソシアナート(MDI)、クルードMDI、被状MDI、トリレンジイソシアナート、及びアエニレンジイソシアナート等、さらには取扱上の見地から、これらのを高分子化させたダイマー、トリマー、トリメチロールプロパン、プレポリマーなどを挙げることができる。

【0046】 ③硫黄原子を含有するポリイソシアナート:硫黄原子含有脂肪族ポリイソシアナート:チオジエチレンジイソシアナート、チオジプロピルジイソシアナート、チオジへキシルジイソシアナート、ジメチルスルホンジイソシアナート、ジチオジエチルジイソシアナート、ジチオジエチルジイソシアナート、ジチオジアナート、ジチオジアナート

④スルフィド結合を有する芳香族イソシアナート:ジフェニルスルフィドー2, 4'ージイソシアナート、ジフェニルスルフィドー4, 4'ージイソシアナート。3, 3'ージメトキシー4, 4'ージイソシアナート=ジベ 40ンジルチオエーテル、ビス (4ーイソシアナートメチルフェニル) スルフィド、4, 4'ーメトキシフェニルチオエチレングリコールー3, 3'ーイソシアナート等
 ④ジスルフィド結合を有する芳香族イソシアナート:ジフェニルジスルフィドー4, 4'ージイソシアナート、2, 2'ージメチルジフェニルジスルフィトー5, 5'ージイソシアナート、3, 3'ージメチルシフェニルジスルフィドー5, 5'ージイソシアナート、4, 4'ージメチルジフェニルジスルフィドー5, 5'ージイソシアナート、3, 3'ージメトキシジフェニルジスルフィ 50

ドー4, 4' -ジイソシアナート、4, 4' -ジメトキ シジフェニルジスルフィドー3, 3' -ジイソシアナー ト等

⑤スルホン結合を有する芳香族イソシアナート:ジフェニルスルホン-4,4'-ジイソシアナート、ジフェニルスルホン-3,3'-ジイソシアナート、ベンジディンスルホン-4,4'-ジイソシアナート、ジフェニルメタンスルホン-4,4'-ジイソシアナート、4-メチルジフェニルスルホン-2,4'-ジイソシアナート、1-4'-ジメトキシジフェニルスルホン-3.

10 ト、4、4'ージメトキシジフェニルスルホンー3、3'ージイソシアナート、3、3'ージメトキシー4、4'ージイソシアナートベンジルジスルホン、4、4'ージメチルジフェニルスルホンー3、3'ージイソシアナート、4、4'ージー1とアナート、4、4'ージトキシフェニルエチレンスルホンー3、3'ージイソシアナート、4、4'ージシクロジフェニルスルホンー3、3'ージイソシアナート、4、4'ージシクロジフェニルスルホンー3、3'ージイソシアナート等

⑥スルホン酸エステル結合を有する芳香族イソシアナー 20 ト:4-メチルー3-イソシアナートフェニルスルホニルー4'-イソシアナートフェノールエステル、4-メトキシ-3-イソシアナートフェニルスルホニルー4'-イソシアナートフェノールエステル等

スルホン酸アミド結合を有する芳香族イソシアナート: 4-メチル-3-イソシアナートフェニルスルホニルア ニリド-3'-メチル-4'-イソシアナート、ジフェ ニルスルホニル-エチレンジアミン-3、3'-ジイソ シアナート、4-メチル-3-イソシアナートフェニル スルホニルアニリド-4'-メチル-3'-イソシアナ 30 -ト等

(2) 上記ポリチオール成分としては、下記各種ポリチオール (液体ポリスルフィドを含む) を使用できるが、耐候性の見地から脂肪族・脂環式ポリチオールを使用することが望ましい。これらの内で、液体ポリスルフィド、エチレングリコールジチオグリコレート、トリメチロールプロパントリスチオプロピオネート、ビス (メルカプトプロピル) スルフィド、ビス (3-メルカプトプロピルチオ) メタン、1,2-ビス (3-メルカプトプロピルチオ) エタン、1,3-ビス (3-メルカプトプロピルチオ) プロパン、1,2,3-ビス (3-メルカプトプロピルチオ) プロパンが特に望ましい。

【0047】また、ポリチオール成分としては、分子量300~4,000、好ましくは500~2,000のポリチオールを10%以上、好ましくは20%以上含有するものを使用する。

【0048】分子量が300以上のものを10%以上含まない場合は、プライマー途膜に十分な耐衝撃性を付与することが困難となる。また、分子量が4,000を越すと、プライマー塗膜の硬化が不十分になり易い。

【0049】①メルカプト基以外に硫黄を含有しないポ

20

リチオール:ジ(2-メルカプトエチル)エーテル、 1、2-エタンジチオール、1、4-ブタンジチオー ル、エチレングリコールジチオグリコレート、トリメチ ロールプロパントリス (チオグリコレート)、ペンタエ リトリトールテトラキス (2-メルカプトアセテー ト)、ペンタエリトリトールテトラキス(3-メルカプ トプロピオネート)、ジペンタエリトリトールヘキサキ ス(3-メルカプトプロピオネート)、ジペンタエリト リトールヘキサキス(2-メルカプトアセテート)、 1、2-ジメルカプトベンゼン、4-メチル-1,2-ジメルカプトベンゼン、3,6-ジクロロー1,2-ジ メルカプトベンセン、3,4、5,6-テトラクロロー 1, 2-ジメルカプトベンゼン、o-キシリレンシチオ ール、m- キシリレンジチオール、p- キシリレンジチ オール、1、3、5ートリス(3ーメルカプトプロピ ル) イソシアヌレート、チオテレフタル酸等

②メルカプト基以外に硫黄原子を含有する芳香族ポリチ オール:1、2-ビス (メルカプトメチルチオ) ベンゼ ン、1、3-ビス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、 1. 4 - ビス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1, 2-ビス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1,3-ビス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1、1-ビス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1、2、3-トリ ス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1, 2, 4-ト リス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1、3、5-トリス (メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1,2,3 ートリス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1、2、 4-トリス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1, 3、5-トリス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、 1、2、3、4ーテトラキス(メルカプトメチルチオ) ベンゼン、1,2,3,5-テトラキス(メルカプトメ チルチオ) ベンゼン、1,2,4,5-テトラキス (メ ルカプトメチルチオ) ベンゼン、1,2,3,4-テト ラキス (メルカプトエチルチオ) ベンゼン、1、2、 3. 5 - テトラキス (メルカプトエチルチオ) ベンゼ ン、1、2、4、5-テトラキス (メルカプトエチルチ オ) ベンゼン、、チオテレフタル酸等

③メルカプト基以外に硫黄原子を含有する脂肪族ポリチオール:シ(2ーメルカプトエチル)スルフィド、ビス(メルカプトメチル)スルフィド、ビス(メルカプトエ 40 チル)スルフィド、ビス(メルカプトエ 40 チル)スルフィド、ビス(メルカプトプロピル)スルフィド、ビス(メルカプトメチルチオ)メタン、ビス(2ーメルカプトエチルチオ)メタン、ビス(3ーメルカプトメチルチオ)エタン、1、2ービス(3ーメルカプトエチルチオ)エタン、1、2ービス(3ーメルカプトプロピルチオ)エタン、1、3ービス(メルカプトメチルチオ)プロパン、1、3ービス(2ーメルカプトメチルチオ)プロパン、1、3ービス(3ーメルカプトプロピルチオ)プロパン、1、3ービス(3ーメルカプトプロピルチオ)プロパン、1、3ービス(3ーメルカプトプロピルチオ)プロパン、1、3ービス(3ーメルカプトプロピルチオ)プロパン、1、3ービス(3ーメルカプトプロピルチオ)プロパン、1、2、3ートリス(メルカプトメチ 50

ルチオ)プロパン、1,2,3-トリス(2-メルカプトエチルチオ)プロパン、1,2,3-トリス(3-メルカプトプロピルチオ)プロパン、テトラキス(メルカプトメチルチオメチル)メタン、テトラキス(2-メルカプトエチルチオメチル)メタン、テトラキス(3-メルカプトプロピルチオメチル)メタン、ビス(2,3-ジメルカプトプロピル)スルフィド、ビス(メルカプトメチル)ジスルフィド、ビス(メルカプトエチル)ジスルフィド、ビス(メルカプトプロピル)ジスルフィド等、及びこれらのチオグリコール酸及びメルカプトプロピオン酸のエステル

10

④チオグリコール酸及びメルカプトプロピオン酸のエス テル:ヒドロキシメチルスルフィドビス (2ーメルカプ トアセテート)、ヒドロキシメチルスルフィドビス(3 - メルカプトプロピオネート)、ヒドロキシエチルスル フィドビス (2-メルカプトアセテート)、ヒドロキシ エチルスルフィドビス (3-メルカプトプロピオネー ト)、ヒドロキシプロピルスルフィドビス(2-メルカ プトアセテート)、ヒドロキシプロピルスルフィドビス (3-メルカプトプロピオネート)、ヒドロキシメチル ジスルフィドビス (2-メルカプトアセテート)、ヒト ロキシメチルジスルフィドビス (3-メルカプトプロピ オネート)、ヒドロキシエチルジスルフィドビス(2‐ メルカプトアセテート)、ヒドロキシエチルジスルフィ トビス (3-メルカプトプロピオネート)、ヒドロキシ プロピルジスルフィドビス (2-メルカプトアセテー ト)、ヒドロキシプロピルジスルフィドビス(3ーメル カプトプロピオネート)、2-メルカプトエチルエーテ ルビス(2ーメルカプトアセテート)、2ーメルカプト エチルエーテルビス (3-メルカプトプロピオネー ト)、1、4-ジチアン-2、5-ジオールビス(2-メルカプトアセテート)、チオグリコール酸ビス (2-メルカプトエチルエステル)、チオジプロピオン酸(2 - メルカプトエチルエステル)、4,4'ーチオジプチ ル酸ビス (2-メルカプトエチルエステル)、ジチオジ グリコール酸ビス (2-メルカプトエチルエステル)、 ジチオジプロピオン酸ビス (2-メルカプトエチルエス テル)、4、4'-ジチオジブチル酸ビス(2-メルカ プトエチルエステル)、チオジグリコール酸ビス(2, 3-ジメルカプトプロピルエステル)、チオジプロピオ ン酸ビス (2、3-ジメルカプトプロピルエステル)、 シチオジグリコール酸ビス (2、3-ジメルカプトプロ ピルエステル)、ジチオジプロピオン酸ビス(2,3-ジメルカプトプロピルエステル)、4-メルカプトー 3、6-ジチア・1、8-オクタンジチオール等 (5)メルカプト基以外に硫黄原子を含有する複素環化合

0 ⑥液体ポリスルツィト:可撓性付与を兼ねたエポキシの

プトー1、4ージチアン等

物:3、4-チオフェンジチオール、2、5-ジメルカ

プトー1、3、4ーチアジアプール、2、5ージメルカ

硬化剤としても知られており、下記構造式で示されて、 $n=3\sim1~2$ のものが好適に使用できるが、上位の構造式HS-[R-S,]。-R-SH(但しR: 有機基)で示される他の液体ポリスルフィドでもよい。

【0050】 【化1】

S 工 Ö 1 1 S \mathcal{O} 1 Ĭ 工 \mathbf{C} 0 S

【0051】また、これらの末端チオール基(SH)である液体ポリスルフィドに対し、予め1分し中に2個以上エポキシ基を有する化合物を反応させ、ポリスルフィド変性エポキシ樹脂として使用することも可能である。この際、SH基とエポキシ基との反応により生成する一〇H基がイソシアナートと反応するとともに、未反応エポキシ基は、上層に来るハードコートとの密着性向上の作用を奏する。

【0052】このようなエポキシ化合物としては、下記 50

12 の各種タイプものを使用可能であるが、ポリグリシジル エーテル型が望ましい。

【0053】 ①ポリグリシジルエーテル型:多価フェノール又はグリセリンやポリエチレングリコール等の多価アルコールと反応させて得れるもので、具体的には、ビスフェノールA(p, p'ーイソプロピリデンフェノール)、ビスフェノールF(p, p'ーメチレンジフェノール)等を挙げることができる。

【0054】②ポリグリシジルエステル型:フタル酸の 10 ようなポリカルボン酸とエピクロロヒドリンとの反応に よって得られるもの。

【0055】 ③ポリグリシジルエーテルエステル型:オキシ安息香酸のようなヒドロキシカルボン酸とエピクロロヒドリンとの反応によって得られるもの。

【0056】(3) チオウレタン樹脂の硫黄含有率は、15wt%以上、通常15~30wt%、望ましくは18~25wt%とする。15wt%未満では目的としている屈折率をプライマー層に得難い。この硫黄含有率の調整は、通常、ポリチオール成分で行うが、硫黄を含むポリイソシアナート成分を併用して調整してもよい。

【0057】ポリイソシアナート成分とポリチオール成分の比率は、官能基モル比でNCO SH=0.5~3.0が好ましく、より好ましくは0.75~2.0である。官能基モル比が0.5未満では未反応のチオールのために塗膜が十分に硬化しない。また、官能基モル比が3.0を越えると未反応のイソシアナートが存在し、空気中の水分や上層のハードコートの成分と反応し、ハードコートに性能的または外観的な欠陥を生じる原因となり易い。

30 【0058】これらのチオウレタン樹脂の製造は、ポリウレタン樹脂の慣用の方法で製造可能であり、ジブチルスズジラウラート等の金属系化合物やトリエチレンジアミン等のアミン系化合物を添加することにより短時間にて硬化させることも可能である。

【0059】また、これらのチオウレタン樹脂は、水分散エマルションの形態にして使用することが、ポットライフが伸びて望ましい。この水分散エマルションの調製方法としては、強制乳化法、自己乳化法等の慣用の方法で製造可能であるが、自己乳化法による調製が、良好な40分散安定性が得易くて望ましい。その際使用する自己乳化剤(内部乳化剤)としては、6-アミノーn-カプロン酸、2,2-ビス(ヒドロキシメチル)プロピオン酸等が好適に使用可能である。

【0060】ここで強制乳化法とは、チオウレタン樹脂を界面活性剤の存在下、高い機械的剪断力をかけて強制的に乳化する方法である。また、自己乳化法とは、チオウレタン樹脂中にイオン性の親水基を導入させて、チオウレタン樹脂自体に界面活性を付与して、乳化剤の助力なしで、水中にチオウレタン樹脂を安定分散させる方法である。

【0061】なお、鎖延長剤として、①エチレングルコール、ブタンジオール、ヘキサンジオール等のグリコール類、②エチレンジアミン、ポロピレンジアミンイソホロンジアミン、キシレンジアミン、ピペラジン等のジアミン類、③ジエタノールアミン等のアミノアルコール、④1、2-エタンジチオール、1、4-ブタンジチオール、エチレングリコールジチオグリコレート及び水等を好適に使用できる。

【0062】(4) 本発明のプライマー組成物には、耐熱性の向上や屈折率調整のために金属酸化物微粒子(複合微粒子を含む。)を添加することができる。

【0063】当該金属酸化物微粒子は、取扱性の見地から金属酸化物微粒子(コロイド粒子)のコロイド溶液(ゾル)を好適に使用可能である。このコロイド溶液は、適宜、その分散媒を後述のプライマーに使用する極性溶剤に置換して使用することが好ましい。

【0064】例えば、平均粒径が5~50mμのコロイダルシリカ、コロイダルチタニア、コロイダルジルコニア、コロイダル酸化セリウム(IV)、コロイダル酸化タンタル(V)、コロイダル酸化スズ(IV)、コロイダル酸化アンチモン(III)、コロイダルアルミナ、コロイダル酸化鉄(III)等を使用でき、これらは、単一使用の他に、2種以上を併用、または複合微粒子として使用することも可能である。

【0065】金属酸化物微粒子の配合量は、樹脂成分 (液体ポリスルフィド及び未架橋エポキシ樹脂) 100 部に対して、通常1~60部、望ましくは2~50部、 更に望ましくは4~40部とする。金属酸化物微粒子の 配合量が1部未満では耐熱性向上が屈折率調製作用を奏 し難く、他方、60部を越えると耐衝撃性に劣り、ま た、光の散乱により曇りが目立つようになる。

【0066】(5) そして、これらの各成分からなる本発明のプライマー組成物は、通常、前記ハードコート用塗料に使用したのと同様の極性溶剤、即ち、アルコール類、ケトン類、エステル類、エーテル類及びセロソルブ類等の1種または2種以上を併用して希釈して使用する。

【0067】また、本発明のプライマー組成物は、ベンジフェノン系、ベンジトリアゾール系及びフェノール系等の紫外線吸収剤の配合や塗膜の平滑性を向上させるためにシリコーン系界面活性剤、フッ素系界面活性剤等を含むレベリング剤の配合も可能である。

【0068】 塗布(コーティング)方法としては、ディッピング法、スピンコート法等の公知の方法から選ばれる。硬化条件は、室温~150℃で3分~24時間、好ましくは80~130℃で5分~2時間の範囲にて硬化を行う。

【 $0\,0\,6\,9$ 】このプライマー層の膜厚は、 $0.\,0\,1\,\sim\,2$ $0\,\mu$ m、望ましくは、 $0.\,1\,\sim\,1\,0\,\mu$ m である。 $0.\,0$ $1\,\mu$ m 未満であると耐衝撃性の効果が望めず、 $2\,0\,\mu$ m 50 を越えると面精度に問題を生じ易い。

[0070]

【発明の作用・効果】本発明のプライマー組成物は、屈 折率の高い硫黄原子を含有しているチオウレタン樹脂を 塗膜形成成分としているため、従来のポリウレタン系プ ライマーでは得られなかった高屈折率を、耐衝撃性を損 ねることなくプライマー塗膜に得ることができる。

14

【0071】従って、従来では金属酸化物微粒子の添加により屈折率の向上が図られてきたためにプライマー層内が不均一になり易く、光の乱反射による曇りが認められるという不具合を改善することができる。

【0072】また、ハードコートとして、紫外線硬化形 (アクリル系) のものを用いた場合、後述の実施例で支持される如く、密着性において、格段に優れたものとなる。

【0073】さらに、金属酸化物微粒子を添加することで、より高屈折率のプライマー層を得ることができる。

[0074]

【実施例】以下、本発明の効果を確認するために、比較 例とともに行った実施例について説明をする。

【0075】A. プライマー・ハードコート塗料の調製 各塗料の調製に際して使用した、各薬剤及びその代表的 物性は下記の通りである。

【0076】液体ポリスルフィド…「チオコールLP-3」東レチオコール株式会社製商品名:粘度 (25℃) 12 P、平均分子量1000 (n≒5)、架橋率2.0%、比重1.27 (「チオコールLP」商品カタログより)。

【0077】レベリング剤…「フロラードFC-43 0」住友3M社製、フッ素系界面活性剤。

【0078】水性エマルションポリウレタン…「スーパーフレックス150」第一工業製薬株式会社製商品名: 固形分濃度:30%、無黄変型、エステル/エーテル混合系。

【0079】チタニア系複合微粒子(a) …「オプトレイク1120Z (S-7, G)」触媒化成株式会社製商品名: ZrO_2 $/ TiO_2 = 0$. 02、SiO。 / TiO。=0. 22、粒径: $10m\mu$ 、固形分濃度:20%、分散溶媒:メチルアルコール、表面改質剤: γ 一グリシドキシプロピルトリメトキシシラン。

【0080】チタニア系複合微粒子(b) …「オプトレイ 1130F-2 (A-8)」触媒化成株式会社製商品 名:Fe₂O₃ / TiO₂ = 0.02、SiO₂ / Ti O₂ = 0.11、粒径:10mμ、固形分濃度:30 %、分散溶媒:メチルアルコール、表面改質剤:テトラ メトキシシラン。

【0081】ポリスルフィト変性エポキン樹脂…「FLEP-50」東レチオコール株式会社製商品名:平均分子量=640

<実施例1>mーキシリレンジイソシアナート9.4
部、トリメチロールプロパントリスチオプロピオネート

7. 0部、液体ポリスルフィド10部、酢酸エチル50部、エチルセロソルプ20部、ジーnーブチル錫ジラウレート0. 03部、レベリング剤0.1部の混合物を、室温で約1.5時間、攪拌して溶剤形のプライマー組成物を調製した。

15

【0082】<実施例2>実施例1において、チタニア 系複合微粒子(a) とエチルセロソルブとの容量比10 / 8の混合物を、温度90℃ 4hの条件で蒸留を行い、 分散溶媒の置換を行った。このチタニア系複合微粒子の コロイド溶液14.6部を加える以外は、実施例1と同 10 様にして溶剤形のプライマー組成物を調製した。

【0083】<実施例3>1L容量のセパラブルフラス コにm-キシリレンジイソシアナート18.8部、液体 ポリスルフィド30部、ジーn-ブチル錫ジラウレート 0.06部を入れ、100℃にて1時間攪拌を行って反 応させた。この反応生成物を50℃に冷却した後、1. 4-ブタンシオール4.5部、N-メチル-2-ピロリ ドン20部、ジメチルプロピオン酸3.23、メチルエ チルケトン (MEK) 140部を加え、約80℃にて3 時間の還流を行う。この溶液を室温まで冷却した後、攪 20 拌を行いながらトリエチルアミン2.5gを加えて中和 させ、純水270gを30分かけて滴下後、室温で24 時間攪拌して反応を終了させた。最後に、減圧蒸留によ りMEKの除去を行い、水分散エマルションを調製し た。この分散液300部にメチルアルコール200部、 レベリング剤0. 1部を加え、室温で約1. 5時間攪拌 して、エマルション形のプライマー組成物とした。

【0084】<実施例4>1L容量のセパラブルフラス コにm - キシリレンジイソシアナート18. 8部、液体 ポリスルフィド15部、ジ-n-ブチル錫ジラウレート 0.06部を入れ、100℃にて1時間攪拌を行って反 応させた。この反応生成物を50℃に冷却した後、ポリ スルフィド変性エポキシ樹脂16部、1,4-ブタンジ オール3. 6部、N-メチル-2-ピロリドン20部、 ジメチルプロピオン酸2.68、MEK140部を加 え、約80℃にて3時間の還流を行う。この溶液を室温 まで冷却した後、攪拌を行いながらトリエチルアミン 2. 0gを加えて中和させ、純水270gを30分間か けて滴下後、室温で24時間攪拌して反応を終了させ た。最後に、減圧蒸留によりMEKの除去を行い、水分 散エマルションを調製した。この分散液300部にメチ ルアルコール200部、レベリング剤0.1部を加え、 室温で約1.5時間攪拌して、エマルション形のプライ マー組成物とした。

【0085】<比較例1>水性エマルションポリウレタン125部、チタニア系複合微粒子(a) 100部、メチルアルコール330部、純水225部及びにレベリング剤0.4部を加え、室温で24時間攪拌してエマルション形のプライマー組成物を調製した。

【0086】 < 比較例2>比較例1において上記チタニ 50

ア系複合微粒子(a) を180部にする以外は、同様にしてエマルション形のプライマー組成物を調製した。

【0087】B. ハードコート液の調製

<ハードコート液①>γ-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン320部、テトラエトキシシラン50部及びメチルアルコール230部からなる混合物を、攪拌して均一化後、攪拌を続けながら10°N塩酸水溶液60部をゆっくり滴下した後、室温にて一昼夜の加水分解を行った。

【0088】この加水分解液にチタニア系複合微粒子(b)360部、イタコン酸40部、ジシアンアミド20部、レベリング剤1部を添加し、室温で約24時間攪拌して調製した。

【0089】<ハードコート液②>ハードコート液①において、チタニア系複合微粒子(b) 700部とした以外は、同様にして調製した。

【0090】<ハードコート液③>チタニア系複合微粒子(a)とジアセトンアルコールとの容量比10~8の混合物を、温度90℃・4hの条件で蒸留を行い、分散溶媒の置換を行った。このチタニア系複合微粒子のコロイド溶液30部にテトラメチロールメタントリアクリレート10部、2,2-ジメトキシー2-フェニルアセトフェノン0.5部、及びメチルエチルケトン5部を添加した混合物を、暗所にて24時間、攪拌を行い調製した。

【0091】C. 試験片の作成

(1) プライマー層の形成

屈折率1.60又は1.66の各レンズ基材(いずれもポリチオウレタン製)を、40℃のNaOH水溶液(10wt%)に浸漬してエッチング処理を行った。該エッチング処理後、水洗・乾燥させた各レンズ基材を、表1に示す各実施例・比較例のプライマー組成物をスピンコート法(回転速度:3000rpm・10s)により塗布し、130℃×30分の条件で硬化させた。なお、試験No.6~8は、プライマー層を形成しなかった。

【0092】(2) ハードコートの形成

上記プライマー層を形成した基材の上に、表1に示す組み合わせにてハードコート被①又は②をディッピング法(引き上げ速度:105mm/min)で塗布し、100℃:2hの条件で硬化させた。

【0093】また、ハードコート被**③**は、スピンコート 法(回転速度:2500rpm *10s)により塗布し、 管壁負荷80W/cmの高圧水銀ランプの紫外線光源下に て10秒間照射して、硬化させた。

【0094】(3) 反射防止膜の形成

上記ハードコートを形成した基材の上に、無機物質を以下に示す構成で真空蒸着法によって蒸着膜を形成した。

[0095] SiO₂ \times ZrO₂ : 1/4 λ , ZrO₂ : 1/4 λ , ZrO₂ : 1/4 λ , SiO₂ : 1/4 λ

D. 物性試験及び評価

<試験項目>前記のごとく調製した各試験片について、

以下各項目の試験を行った。

【0096】(1) 外観

背景を黒くした中に蛍光灯「商品名:メロウ5N」(東芝ライテック株式会社製、三波長型昼白色蛍光灯)を置き、蛍光灯の光を試験片の反射防止膜表面で反射させ、対象物表面にできる光干渉色(虹模様)の有無により判定した。また、試験片を蛍光灯下にかざし、曇りの判定を行った。

【0097】(2) 耐擦傷性試験

スチールウール (#0000) に600gの荷重を加え、各試験片の反射防止膜の表面を30回/15sにて擦り、傷の入り具合にて判定した。

[0098]

○:傷の入った面積が10%以内

△:傷の入った面積が10%を越えて30%以内

X:傷の入った面積が30%を越える

(3) 密着性試験

試験片に1cm四方に1mm間隔で100個のマス目を 形成し、セロハン製粘着テープを強く押しつけた後、9 0°方向に急激に剥がし、剥離しないマス目の数を数え 20 た。

【0099】(4) 耐温水性試験

80℃の湯中に試験片を10分間浸漬させ、外観(クラックの有無)と密着性試験(前述)を行った。

【0100】(5) 耐衝擊性試験

鋼球 (150g) を127cmの高さから試験片の中心 部に落下させ、割れるか否かで判定をした。

【0101】<試験結果の評価>試験結果を示す表1・ 2から、実施例1のプライマーを用いた試験片No. 1 と、ウレタン系のプライマーである比較例1を用いた試*30

* 験片No. 4に比べ、曇りがなく非常に透明であることが 分かる。

【0102】また、実施例2を用いた試験片No. 3は、 略同じ屈折率の比較例2を用いた試験片No. 5に比し て、曇りが少ないことが分かる。

【0103】耐衝撃性では、本発明の実施例 $1\sim3$ のプライマーを用いた試験片No. $1\sim3$ は、プライマーを用いない試験片No. $6\sim8$ に比べ、著しい向上が見られる。

0 【0104】更に、紫外線硬化形(アクリル系)ハードコートを用いた場合の密着性において、実施例2を用いた試験No. 2は、プライマー用いない試験No. 8に比して、優れていることが分かる。

【0105】また、水分散エマルション形のプライマーである実施例3・4を用いた試験No. 9・10は、溶剤形のプライマーである実施例1を用いた試験No. 1と、外観物性及び機械的物性において変わらず良好であることが分かる。

【0106】水分散エマルション形が溶剤形に比して塗膜物性が劣る理由は下記の如くである。

【0107】エマルション形の場合、分散粒子の凝集融着によるため均一な成膜が困難で、粒子界面が残存して塗膜物性の低下の一因となる。溶剤形の場合、溶剤の揮散のみであり、均一な成膜が容易である。また、水分散エマルション形の場合、粒子安定化のために水和層が必要であり、該水和層が、素地と塗膜界面又は塗膜表面に残存して、塗膜の耐水性・耐薬品性・密着性低下の一因となる。

[0108]

【表1】

試験片No.		1	2	3	4	5		
基材(屈折率)		1.60	1.60	1.66	1.60	1.66		
プライマー層		実施例 1	実施例1	実施例2	比較例1	比較例2		
ハードコート		①	3	2	1	2		
外観	干涉籍	ŧ	目立たず	目立たず	目立たず	目立たず	目立たず	
	量 り		無し	無し	若干有り	若干有り	有り	
耐擦傷性		0	Δ	0	0	0		
密着性		100/100	100/100	100/100	100/100	100/100		
	外	說	良好	良好	良好	良好	良好	
耐温ス	Y性 密着	性	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100	
耐衝擊性		割れず	割れず	割れず	割れず	割れず		

試験片No.		6	7	8	9	1 0	
基材(屈折率)		1.60	1.66	1.60	1.60	1.60	
プライマー層		なし	なし	なし	実施例3	実施例4	
ハードコート		1	2	3	1	1	
外観	٦	F涉縞	目立たず	目立たず	目立たず	目立たず	目立たず
	4	<u></u> 9	無し	無し	若干有り	無し	無し
耐	擦	傷性	0	0	Δ	0	0
密着性		100/100	100/100	75/100	100/100	100/100	
耐温水性		外観	良好	良好	良好	良好	良好
		密着性	100/100	100/100	87/100	100/100	100/100
耐	衝!	撃 性	割れた	割れた	割れた	割れず	割れず